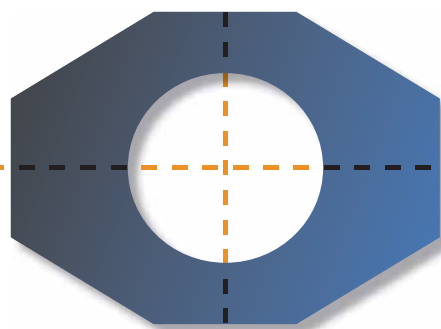




LIDU

Maschinenbau
Lienenbrügger
GmbH

Firmenprofil

Die Maschinenbau Lienenbrügger GmbH produziert Maschinenbauteile, die höchsten Ansprüchen der Fertigungsindustrie entsprechen.

Qualifizierte Ingenieurleistung, Facharbeiter in der Fertigung und modernste CNC-gesteuerte Maschinen, neuester Generation, garantieren eine hohe Qualität für Kunden aus den verschiedensten Bereichen des Maschinenbaus.

Wir sind Zulieferer für:

- Deutsche Bahn AG
- Schiffskupplungsbau
- Windenergieindustrie
- Bergbau und Sondermaschinenbau

Wir fertigen Bauteile für Kompressoren, Sondermaschinen und Anlagen. Des Weiteren übernehmen wir die Aufarbeitung und Reparatur von Gleisoberbaumaschinen.

Wir garantieren individuelle Beratung und eine komplette Projektbetreuung.

Gezielte und konsequente Mitarbeiter-Schulungen sichern die anspruchsvolle Produktion. Entsprechende Zertifikate dokumentieren diesen Standard:

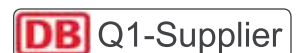
- DIN EN ISO 9001 Qualitätsmanagement
- DIN EN ISO 14001 Umweltmanagement
- DIN EN ISO 50001 Energiemanagement
- DIN EN ISO 9712 Prüfpersonal MT PT VT
- DIN EN 15085-2 CL1 Schweißen an Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen
- Lloyd's Register EMEA Umstempelgenehmigung
- Q1-Lieferant der Deutschen Bahn AG

Firmengeschichte

- 1936** Gründung eines Betriebes zur Herstellung von technischen Bürsten.
- 1957** Erstes Patent auf einen Besen als Teil einer Bahnbaumaschine (Schotterpflug).
- 1964** Der Firmensitz wurde nach Dülmen verlegt. Ausbau der Fertigung auf Ersatzteile für Gleisoberbaumaschinen und Fertigungsteile aus dem allgemeinen Maschinenbau.
- 1982** Mit Rita Schaefer und Elke Wemhoff übernimmt die zweite Generation die Unternehmensführung.
- 1996** Mit Peter Wemhoff, Heike Huesmann und Frank Schaefer übernimmt die dritte Familiengeneration die Geschäftsleitung des auf 100 Mitarbeiter gewachsenen Unternehmens.
- 2004** Bau einer neuen Hochregallagerhalle mit über 1.000 Palettenstellplätzen.
- 2007** Bau einer 1.200 m² großen, vollklimatisierten Produktionshalle. Das erste Dreh-Fräszentrum (WFL-M120) wurde in Betrieb genommen.
- 2012** Bau einer 1.200 m² großen, nach dem LEAN Management optimierten Produktionshalle.
- 2013** Aufbau einer vollautomatisierten, robotergestützten Dreh-Fräs-Bearbeitungszelle.
- 2017** Erweiterung des Maschinenparks um eine DMG MORI CTX beta 2000 und ein G551T 5-Achs Fräs-Dreh-Zentrum von GROB mit automatisiertem Palettenspeichersystem
- 2019** Erweiterung des Maschinenparks um ein Dreh-Fräszentrum WFL-M80
- 2020** Integration von 3 Kardex-Lagerliften in die Fertigung und Umstellung der Lagerverwaltung

Produktion

- 3.400 m² Produktionsfläche
1.200 Palettenplätze im Hochregallager
Zuschnitt mit CNC-Bandsägen bis ø 420 mm
CNC-Brennschneidmaschine bis 250 mm Schnitttiefe
- Umstempelgenehmigungen verschiedener Abnahmegesellschaften
- Schweißkonstruktionen bis zu einem Gesamtgewicht von 5 Tonnen
Schweißen von Schiffskupplungen und Bauteilen für Magnetschienenbremsen
Sicherheitsbauteile werden von geprüften Schweißern nach DIN EN 287 erstellt
Ultraschall-, Röntgen- oder Farbeindringprüfung für abnahmepflichtige Schweißbauteile
- Vertikale CNC-Bearbeitungszentren
Fertigungsabmaße von 1.800 mm x 820 mm x 800 mm
- Horizontale CNC-Bearbeitungszentren
Störkreis von ø 1.970 mm x 1550 mm und Palettengröße von 1.250 mm x 1.250 mm
- CNC-Drehmaschinen
Futterteile bis ø 1.200 mm und bei Langdrehteilen von ø 500 mm x 3.000 mm
- CNC-Dreh-Fräs-Zentren
Für Werkstücke bis 1.200 x 3.000 mm für komplexe Bearbeitungen
- 5-Achs CNC-Fräs-Dreh-Zentren
Für Werkstücke bis 600 x 600 mm für komplexe Bearbeitungen
- Vollautomatisierte, robotergestützte Dreh-Fräs-Bearbeitungszelle
Inkl. Futter-, Backen-, Werkzeugwechsel und Teilehandling
- Konventionelle Maschinen
Außen-, Innen-, Flächenschleifen, Bohrwerk, Nutzenziehbank



www.lidu.de

**TurnOnMill
MillTurn
Drehen
Fräsen
Bohren
Stahlbau
Schweißen
Entwicklung
Konstruktion
Aufarbeitung
Montage**

Maschinenbau
Lienenbrügger GmbH
Forstweg 20
D 48249 Dülmen

Tel.: +49 2594 954-0
Fax: +49 2594 95428

www.lidu.de
info@lidu.de

