

WFL Millturn Technologies M120		
Maschinentyp		CNC Dreh-Fräs-Zentrum
Drehlänge	mm	3000
Umlauf-Ø max.	mm	1150
Dreh-Ø max.	mm	1200
Standardfutter-Ø	mm	800
Eilgang X / Y / Z	m/min	15 / 12,5 / 15
Drehzahl max. Drehspindel	1/min	1600
Leistung max. Drehspindel bei 60% (100%) ED	kW	90 (100)
Drehmoment max. Drehspindel bei 60% (100%) ED	Nm	12400 (9860)
Leistung max. Frässpindel bei 100% ED	kW	55
Drehmoment max. Frässpindel bei 100% ED	Nm	730
Drehzahl max. Frässpindel	1/min	3200
Kühlmitteldruck max. durch Spindel	bar	80
Schwenkwinkel B-Achse	°	200 (-110 / 90)
Drehmoment B-Achse	Nm	1400
Winkelauflösung C-Achse	°	0,001
Drehmoment max. C-Achse / Haltemoment	Nm	3000 / 6000
Drehzahl max. C-Achse	1/min	20
Verfahrweg X-Achse	mm	1120 (-200 / +250)
Verfahrweg Y-Achse	mm	650 (-300 / +350)
Verfahrweg Z-Achse	mm	3330
Werkzeugmagazin Capto® C8	Anz.	108
Steuerung - Siemens	Typ	SINUMERIK 840D
Programmierung extern	Typ	EdgeCAM©
Werkstückgewicht max.	kg	15000
Lünette Zentrier - Ø max.	mm	680
Sonstiges:		Lünette u. Reitstock programmierbar
		Inprozess-Messsystem
		Simulation WFL CrashGuard®
		Systembohrstange 800 mm

WFL Millturn Technologies M80		
Maschinentyp		CNC Dreh-Fräs-Zentrum
Drehlänge	mm	3000
Umlauf-Ø max.	mm	1000
Dreh-Ø max.	mm	1000
Standardfutter-Ø	mm	630
Eilgang X / Y / Z	m/min	30 / 20 / 30
Drehzahl max. Drehspindel	1/min	1600
Leistung max. Drehspindel bei 60% (100%) ED	kW	58 (100)
Drehmoment max. Drehspindel bei 60% (100%) ED	Nm	3420 (2440)
Leistung max. Frässpindel bei 100% ED	kW	58
Drehmoment max. Frässpindel bei 100% ED	Nm	6400
Drehzahl max. Frässpindel	1/min	5000
Kühlmitteldruck max. durch Spindel	bar	150
Schwenkwinkel B-Achse	°	200 (-110 / 90)
Drehmoment B-Achse	Nm	1400
Winkelauflösung C-Achse	°	0,001
Drehmoment max. C-Achse / Haltemoment	Nm	3000 / 6000
Drehzahl max. C-Achse	1/min	20
Verfahrweg X-Achse	mm	900 (-20 / +880)
Verfahrweg Y-Achse	mm	650 (-300 / +350)
Verfahrweg Z-Achse	mm	3330
Werkzeugmagazin Capto® C8	Anz.	108 HSK100
Steuerung - Siemens	Typ	SINUMERIK 840D
Programmierung extern	Typ	EdgeCAM©
Werkstückgewicht max.	kg	6500
Lünette Zentrier - Ø max.	mm	150/680
Sonstiges:		Lünette u. Reitstock programmierbar
		Inprozess-Messsystem
		Simulation WFL CrashGuard®
		Systembohrstange 800 mm

Grob G550T		
Maschinentyp		CNC 5achs Universal Bearbeitungszentrum
Aufspannfläche	mm	630 x 630
Verfahrweg X-Achse	mm	800
Verfahrweg Y-Achse	mm	1020
Verfahrweg Z-Achse	mm	1020
Eilgang X / Y / Z	m/min	65 / 50 / 80
Störkreis-Ø	mm	770

Drehzahl max. Drehspindel (B-Achse)	1/min	800
Leistung max. Drehspindel bei 60% (100%) ED	kW	126 (100)
Drehmoment max. Drehspindel bei 60% (100%) ED	Nm	12400 (9860)
Leistung max. Frässpindel bei 100% ED	kW	55
Drehmoment max. Frässpindel bei 100% ED	Nm	730
Drehzahl max. Frässpindel	1/min	3200
Kühlmitteldruck max. durch Spindel	bar	80
Schwenkwinkel B-Achse	°	200 (-110 / 90)
Drehmoment B-Achse	Nm	1400
Winkelauflösung C-Achse	°	0,001
Drehmoment max. C-Achse / Haltemoment	Nm	3000 / 6000
Drehzahl max. C-Achse	1/min	20

Werkzeugmagazin HSK-100	Anz.	
Steuerung - Siemens	Typ	SINUMERIK 840D
Programmierung extern	Typ	EdgeCAM©
Tischbeldaung mit / ohne Palette max.	kg	600 / 750
Sonstiges:		13-fach Palettenwechsler intelligente Unwuchterkennung
		Inprozess-Messsystem

WFL Millturn Technologies M40-G		
Maschinentyp		CNC Dreh-FräS-Zentrum
Drehlänge	mm	3000
Umlauf-Ø max.	mm	520
Dreh-Ø max.	mm	520
Standardfutter-Ø	mm	400
Eilgang X / Y / Z	m/min	30 / 15 / 40
Drehzahl max. Drehspindel [Hauptspindel // Gegenspindel]	1/min	3300 // 4000
Leistung max. Drehspindel bei 40% (100%) ED	kW	54 (37) // 33 (29)
Drehmoment max. Drehsp. bei 40% (100%) ED	Nm	2000 (1400) // 630 (550)
Leistung max. Frässpindel bei 40% (100%) ED	kW	20 (15)
Drehmoment max. Frässpindel bei 40% (100%) ED	Nm	165 (125)
Drehzahl max. Frässpindel	1/min	9000
Kühlmitteldruck max. durch Spindel	bar	80
Schwenkwinkel B-Achse	°	210 (-100 / 110)
Haltemoment B-Achse	Nm	5000
Winkelauflösung C-Achse	°	0,001
Drehmoment max. C-Achse / Haltemoment	Nm	1300 / 3000
Drehzahl max. C-Achse	1/min	32
Verfahrweg X-Achse	mm	600 (-20 / +580)
Verfahrweg Y-Achse	mm	250 (-100 / +150)
Verfahrweg Z-Achse	mm	3150
Werkzeugmagazin HSK63	Anz.	100
Steuerung - Siemens	Typ	SINUMERIK 840D
Programmierung extern	Typ	EdgeCAM©
Werkstückgewicht max.	kg	1200
Lünette Zentrier - Ø max.	mm	390
Sonstiges:		Lünette programmierbar Inprozess-Messsystem

DMG CTV 400linear (2 Stück)		
Maschinentyp		vertikale CNC Drehmaschine
Drehlänge	mm	250
Dreh-Ø max.	mm	500
Standardfutter-Ø	mm	315
Eilgang X / Z	m/min	90 / 40
Leistung max. Drehspindel bei 40% (100%) ED	kW	47 (36)
Drehmoment max. Drehspindel bei 40% (100%) ED	Nm	730 (560)
Drehzahl max. Drehspindel	1/min	4000
Verfahrweg X-Achse	mm	400
Verfahrweg Z-Achse	mm	340
Werkzeugrevolver VDI50	Anz.	12
Steuerung - Siemens	Typ	SINUMERIK 840D Powerline
Programmierung extern	Typ	
Werkstückgewicht max.	kg	36
Werkstückbeladesystem		EWAB Engineering
Werkstückbeladesystem - Speicherplätze	Anz.	bauteilgrößenabhängig, bis zu 20
Werkstückbeladesystem - Bauteildurchmesser max.	mm	500
Werkstückbeladesystem - Bauteillänge max.	mm	250
Sonstiges:		angetriebene Werkzeuge

DMG CTX 200		
Maschinentyp		CNC Drehmaschine
Drehlänge	mm	350
Umlauf-Ø max.	mm	440
Dreh-Ø max.	mm	90
Standardfutter-Ø	mm	150
Eilgang X / Z	m/min	20 / 30
Leistung max. Drehspindel bei 100% ED	kW	15
Drehmoment max.	Nm	58
Drehzahl max. Drehspindel	1/min	5000
Winkelauflösung C-Achse	°	0,001
Drehmoment max. C-Achse / Haltemoment	Nm	
Drehzahl max. C-Achse	1/min	
Verfahrweg X-Achse		160
Verfahrweg Y-Achse		0
Verfahrweg Z-Achse	mm	350
Werkzeugrevolver VDI30	Anz.	12
Steuerung - Heidenhain	Typ	CNC Pilot
Programmierung extern	Typ	DataPilot
Werkstückgewicht max.	kg	
Sonstiges:		Reitstock programmierbar angetriebene Werkzeuge

DMG CTX 400 E/S2		
Maschinentyp		CNC Drehmaschine
Drehlänge	mm	600
Umlauf-Ø max.	mm	570
Dreh-Ø max.	mm	420
Standardfutter-Ø	mm	200
Eilgang X / Z	m/min	20 / 24
Leistung max. Drehspindel bei 100% ED	kW	21
Drehmoment max.	Nm	240
Drehzahl max. Drehspindel	1/min	5000
Winkelauflösung C-Achse	°	≤0,04
Drehmoment max. C-Achse / Haltemoment	Nm	200
Drehzahl max. C-Achse	1/min	100
Verfahrweg X-Achse	mm	220
Verfahrweg Z-Achse	mm	635
Werkzeugrevolver VDI40	Anz.	12
Steuerung - Heidenhain	Typ	EltroPilot Turn-Plus
Programmierung extern	Typ	DataPilot
Werkstückgewicht max.	kg	
Sonstiges:		Reitstock programmierbar angetriebene Werkzeuge

DMG CTX 420 linear		
Maschinentyp		CNC Drehmaschine
Drehlänge	mm	600
Umlauf-Ø max.	mm	565
Dreh-Ø max.	mm	324
Standardfutter-Ø	mm	200
Eilgang X / Y / Z	m/min	60 / 15 / 45
Leistung max. Drehspindel bei 100% ED	kW	25
Drehmoment max.	Nm	270
Drehzahl max. Drehspindel	1/min	5000
Winkelauflösung C-Achse	°	0,025
Drehmoment max. Haltemoment	Nm	200
Drehzahl max. C-Achse	1/min	250
Verfahrweg X-Achse	mm	260
Verfahrweg Y-Achse	mm	80 (±40)
Verfahrweg Z-Achse	mm	635
Werkzeugrevolver VDI40	Anz.	12
Steuerung - Heidenhain	Typ	EltroPilot Turn-Plus
Programmierung extern	Typ	DataPilot
Werkstückgewicht max.	kg	
Sonstiges:		Reitstock programmierbar angetriebene Werkzeuge

DMG CTX 600		
Maschinentyp		CNC Drehmaschine
Drehlänge	mm	2000
Umlauf-Ø max.	mm	660
Dreh-Ø max.	mm	450
Standardfutter-Ø	mm	315
Eilgang X / Z	m/min	10 / 17
Leistung max. Drehspindel bei 100% ED	kW	30
Drehmoment max.	Nm	
Drehzahl max. Drehspindel	1/min	2500
Winkelauflösung C-Achse	°	
Drehmoment max. C-Achse / Haltemoment	Nm	
Drehzahl max. C-Achse	1/min	
Verfahrweg X-Achse	mm	500
Verfahrweg Y-Achse	mm	
Verfahrweg Z-Achse	mm	2000
Werkzeugrevolver VDI	Anz.	12
Steuerung - Heidenhain	Typ	EltroPilot Turn-Plus
Programmierung extern	Typ	DataPilot
Werkstückgewicht max.	kg	
Lünetten-Ø max.	mm	420
Sonstiges:		Lünette u. Reitstock programmierbar angetriebene Werkzeuge

DMG CTX 620 linear		
Maschinentyp		CNC Drehmaschine
Drehlänge	mm	2000
Umlauf-Ø max.	mm	800
Dreh-Ø max.	mm	500
Standardfutter-Ø	mm	500
Eilgang X / Z	m/min	30
Leistung max. Drehspindel bei 100% ED	kW	50
Drehmoment max.	Nm	900
Drehzahl max. Drehspindel	1/min	2500
Winkelauflösung C-Achse	°	
Drehmoment max. C-Achse / Haltemoment	Nm	
Drehzahl max. C-Achse	1/min	
Verfahrweg X-Achse	mm	500
Verfahrweg Y-Achse	mm	
Verfahrweg Z-Achse	mm	2000
Werkzeugrevolver VDI50	Anz.	12
Steuerung - Siemens	Typ	SINUMERIK 840 D Powerline
Programmierung extern	Typ	ShopTurn
Werkstückgewicht max.	kg	900
Lünetten-Ø max.	mm	420
Sonstiges:		Lünette u. Reitstock programmierbar angetriebene Werkzeuge

DMG MORI CTX beta 2000		
Maschinentyp		CNC Drehmaschine
Drehlänge	mm	2000
Umlauf-Ø max.	mm	800
Dreh-Ø max.	mm	600
Standardfutter-Ø	mm	325
Eilgang X / Y / Z	m/min	30 / 22,5 / 35
Leistung max. Drehspindel bei 100% ED	kW	40
Drehmoment max.	Nm	1700
Drehzahl max. Drehspindel	1/min	2500
Winkelauflösung C-Achse	°	0,001
Verfahrweg X-Achse	mm	415
Verfahrweg Y-Achse	mm	150 (- 75 / 75)
Verfahrweg Z-Achse	mm	2025
Werkzeugrevolver VDI50	Anz.	12 + 6 x Blocktool
Steuerung - Heidenhain	Typ	CNC-Pilot 640
Programmierung extern	Typ	DataPilot
Lünetten-Ø max.	mm	350
Sonstiges:		Lünette u. Reitstock programmierbar angetriebene Werkzeuge

DOOSAN Puma 700LM		
Maschinentyp		CNC Drehmaschine
Drehlänge	mm	3200
Umlauf-Ø max.	mm	900
Dreh-Ø max.	mm	700
Standardfutter-Ø	mm	500
Eilgang X / Z	m/min	15
Leistung max. Drehspindel bei 100% ED	kW	60
Drehmoment max.	Nm	5000
Drehzahl max. Drehspindel	1/min	1400
Winkelauflösung C-Achse	°	0,001
Drehmoment max. C-Achse / Haltemoment	Nm	5500
Drehzahl max. C-Achse	1/min	
Verfahrweg X-Achse	mm	500
Verfahrweg Y-Achse	mm	0
Verfahrweg Z-Achse	mm	3200
Werkzeugrevolver VDI	Anz.	12
Steuerung - Fanuc	Typ	21i-tb
Programmierung extern	Typ	EdgeCAM©
Werkstückgewicht max.	kg	7300
Lünetten-Ø max.	mm	420
Sonstiges:		Lünette u. Reitstock programmierbar angetriebene Werkzeuge

Emco ET900		
Maschinentyp		CNC Drehmaschine
Drehlänge	mm	3000
Umlauf-Ø max.	mm	1050
Dreh-Ø max.	mm	1000
Standardfutter-Ø	mm	500
Eilgang X / Z	m/min	10 / 10
Leistung max. Drehspindel bei 40% (100%) ED	kW	80 (60)
Drehmoment max. Drehspindel	Nm	7880
Drehzahl max. Drehspindel	1/min	800
Verfahrweg X-Achse	mm	580
Verfahrweg Z-Achse	mm	3060
Werkzeugrevolver VDI60 / Direktaufnahmen	Anz.	9 / 3
Steuerung - Siemens	Typ	SINUMERIK 840D Powerline
Programmierung extern	Typ	Ja
Werkstückgewicht max.	kg	4500
Lünette-Ø max.	mm	510
Sonstiges:		Lünette u. Reitstock programmierbar angetriebene Werkzeuge

Geminis GHT 5 G2 - 1000 x 3000		
Maschinentyp		zyklengesteuerte Spitzendrehmaschine
Drehlänge	mm	3000
Umlauf-Ø max.	mm	1000
Dreh-Ø max.	mm	650
Standardfutter-Ø	mm	500
Eilgang X / Z	m/min	8 / 8
Leistung max. Drehspindel bei 100% ED	kW	28
Drehmoment max. Drehspindel	Nm	3365
Drehzahl max. Drehspindel	1/min	1600
Verfahrweg X-Achse	mm	550
Verfahrweg Z-Achse	mm	3000
Revolverkopf bi-direktional	Anz.	4
Steuerung - Fagor	Typ	
Werkstückgewicht max.	kg	5500
Lünette-Ø max.	mm	870
Sonstiges:		Reitstock programmierbar Rolliergerät

OKK HM600		
Maschinentyp		horizontales CNC Bearbeitungszentrum
Aufspannfläche	mm	630 x 630
Verfahrweg X-Achse	mm	780
Verfahrweg Y-Achse	mm	750
Verfahrweg Z-Achse	mm	800
Störkreis-Ø	mm	800
Eilgang	m/min	75
Spindeldrehzahl	1/min	12000
Antriebsleistung	KW	30
Werkzeugmagazin MAS BT50	Anz.	60
Tischbelastung	kg	500
Steuerung - Fanuc	Typ	310is
Programmierung extern	Typ	EdgeCAM©
Teilgenauigkeit B-Achse	°	0,001
Sonstiges:		2-fach Palettenwechsler

OKK HM800		
Maschinentyp		horizontales CNC Bearbeitungszentrum
Aufspannfläche	mm	800 x 800
Verfahrweg X-Achse	mm	1400
Verfahrweg Y-Achse	mm	1100
Verfahrweg Z-Achse	mm	1050
Störkreis-Ø	mm	1300
Eilgang	m/min	48
Spindeldrehzahl	1/min	8000
Antriebsleistung	KW	22
Werkzeugmagazin MAS BT50	Anz.	60
Tischbelastung	kg	2000
Steuerung - Fanuc	Typ	31s
Programmierung extern	Typ	EdgeCAM©
Teilgenauigkeit B-Achse	°	0,001
Sonstiges:		2-fach Palettenwechsler

OKK HM1250S		
Maschinentyp		horizontales CNC Bearbeitungszentrum
Aufspannfläche	mm	1250 x 1250
Verfahrweg X-Achse	mm	1700
Verfahrweg Y-Achse	mm	1400
Verfahrweg Z-Achse	mm	1240
Störkreis-Ø	mm	1950
Eilgang	m/min	48
Spindeldrehzahl	1/min	8000
Antriebsleistung	KW	37
Werkzeugmagazin MAS BT50	Anz.	60
Tischbelastung	kg	3000
Steuerung - Fanuc	Typ	310is
Programmierung extern	Typ	EdgeCAM©
Teilgenauigkeit B-Achse	°	0,001
Sonstiges:		2-fach Palettenwechsler

Mitsui Seiki HU63A		
Maschinentyp		horizontales CNC Bearbeitungszentrum
Aufspannfläche	mm	630 x 630
Verfahrweg X-Achse	mm	900
Verfahrweg Y-Achse	mm	800
Verfahrweg Z-Achse	mm	800
Störkreis-Ø	mm	950
Eilgang	m/min	24
Spindeldrehzahl	1/min	6000
Antriebsleistung	KW	22
Werkzeugmagazin SK50	Anz.	120
Tischbelastung	kg	1200
Steuerung - Fanuc	Typ	15i
Programmierung extern	Typ	EdgeCAM©
Teilgenauigkeit B-Achse	°	0,001
Sonstiges:		6-fach Palettenwechsler

OKK VM600		
Maschinentyp		vertikales CNC Bearbeitungszentrum
Aufspannfläche	mm	1400 x 660
Verfahrweg X-Achse	mm	1300
Verfahrweg Y-Achse	mm	660
Verfahrweg Z-Achse	mm	660
Eilgang X / Y / Z	m/min	24 / 24 / 20
Spindeldrehzahl	1/min	6000
Antriebsleistung	KW	18,5
Werkzeugmagazin MAS BT50	Anz.	30
Tischbelastung	kg	2000
Steuerung - Fanuc	Typ	31is
Programmierung extern	Typ	EdgeCAM©

OKK MCV820		
Maschinentyp		vertikales CNC Bearbeitungszentrum
Aufspannfläche	mm	2000 x 900
Verfahrweg X-Achse	mm	1600
Verfahrweg Y-Achse	mm	820
Verfahrweg Z-Achse	mm	700
Eilgang	m/min	12
Spindeldrehzahl	1/min	3250
Antriebsleistung	KW	18,5
Werkzeugmagazin MAS BT50	Anz.	30
Tischbelastung	kg	2000
Steuerung - Fanuc	Typ	11M
Programmierung extern	Typ	EdgeCAM©

Zeiss ACCURA 12/18/10		
Maschinentyp		3D Koordinatenmessmaschine
Messvolumen X / Y / Z	mm	1200 / 1800 / 1000
Verfahrensgeschwindigkeit	m/min	0,3
MPE _E	µm	1,2+L/350
Software		Zeiss Calypso CNC 5.2
Sonstiges:		Träger RDS-XXT
		Sensor VAST XXT TL3 Scan-Kopf
		weitere verschiedene Messtaster/-köpfe
		aktive Temperaturkompensation

FARO® Gage Plus		
Maschinentyp		manuell geführtes Koordinatenmessgerät
Messvolumen sphärisch	mm	1200
MPE _E	µm	5+8*L/1000
Software		CAM2 Gage u. Aberlink3D
Sonstiges:		verschiedene Messtaster/-köpfe
		interne Kompensation
		Einsatzort/-möglichkeiten variabel

vollautomatisiertes Produktionssystem					
Maschinentyp		Fertigungszelle für Dreh-Fräs-Bearbeitung			
integrierte Komponenten					
Werkstückmagazin			Werkzeugmagazin WZ-Mag (zusätzlich zu Maschinenspeicher)		
Palettengröße	mm	1200 x 1200	Werkzeugmagazin Capto® C4	Anz.	160
Palettenplätze	Anz.	32	Werkzeugmagazin Capto® C5	Anz.	200
Kapazität	kg	1500 je Palette	Werkzeugmagazin HSK 63	Anz.	100
Magazin für Spannbacken DMG			Magazin für Spannbacken Emco		
Backen-Sätze Außenspannung	Anz.	30	Backen-Sätze Außenspannung	Anz.	90
Backen-Sätze Innenspannung	Anz.	4	Backen-Sätze Innenspannung	Anz.	30
Magazin für Roboter-Greifer			Magazin für Drehfutter		
Aufnahme OTC-Flansch	Anz.	11	Aufnahme ForChange Schnellwechselsystem	Anz.	6
Messstation			2 x OTC Almega AII NV210		
Bauteilüberprüfung		Prüffrequenz individuell einstellbar	Roboter-Achsen/-Freiheitsgrade	Anz.	6
			Handlinggewicht max.	kg	210
Spanabfuhr über gesteuerte Boxen			Arbeitsradius		
Kapazität je Maschine	m ³	4 x 0,6 (sortenreine Trennung möglich)	Wiederholgenauigkeit	mm	+/- 0,3

DMG CTX beta 1250			Emco HT95 SMB 1700		
Maschinentyp		CNC Drehmaschine	Maschinentyp		CNC Dreh-Fräs-Zentrum
Drehlänge	mm	1250	Drehlänge	mm	1300
Umlauf-Ø über Bett max.	mm	700	Umlauf-Ø über Bett max.	mm	720
Dreh-Ø max.	mm	410	Dreh-Ø max.	mm	710
Standardfutter-Ø	mm	315	Standardfutter-Ø	mm	315
Eilgang X / Y / Z	m/min	30 / 22,5 / 30	Eilgang X / Y / Z	m/min	30 / 15 / 30
Leistung max. Drehspindel bei 40% (100%) ED	kW	35 (45)	Leistung max. [Haupt- // Gegenspindel]	kW	52 // 42
Drehmoment max.	Nm	600	Drehmoment max. [Haupt- // Gegenspindel]	Nm	2480 // 1040
Drehzahl max. Drehspindel	1/min	4000	Drehzahl max. [Haupt- // Gegenspindel]	1/min	2500 // 2500
Winkelauflösung C-Achse	°	0,01	Winkelauflösung C-Achse	°	0,001
Drehmoment max. C-Achse / Haltemoment	Nm	600 / 600	Drehmoment max. C-Achse / Haltemoment	Nm	800 / 1600
Drehzahl max. C-Achse	1/min	200	Drehzahl max. C-Achse	1/min	1000
Verfahrweg Y Achse	mm	120 (-60 / +60)	Leistung max. Frässpindel	kW	21,5
Werkzeugrevolver Capto® C4 u. C5	Anz.	12 + WZ-Mag	Drehmoment max. Frässpindel	Nm	128
Steuerung - Siemens	Typ	SINUMERIK 840D ERGOline®	Drehzahl max. Frässpindel	1/min	7000
Programmierung extern	Typ	SINUMERIK ShopTurn u. EdgeCAM©	Schwenkwinkel B-Achse	°	205
Werkstückgewicht max.	kg	210	Verfahrweg X-Achse	mm	550 (-10 / +540)
Lünetten-Ø max.	mm	200	Verfahrweg X-Achse (Revolver)	mm	300
Sonstiges:		Lünette u. Reitstock programmierbarer angetriebene Werkzeuge	Verfahrweg Y-Achse	mm	240 (-120 / +120)
		Werkzeugmesseinrichtung	WZ-Magazin HSK-63A / WZ-Revolver Capto® C4 u. C5	Anz.	40 / 12 je + WZ-Mag
		Bohrerbruchkontrolle	Steuerung - Siemens	Typ	SINUMERIK 840D Solution Line
			Programmierung extern	Typ	Esprit®
			Werkstückgewicht max.	kg	125
			Sonstiges:		angetriebene Werkzeuge
					ForChange Schnellwechselsystem
					Simulation CHECKitB4®

weitere Bearbeitungsmöglichkeiten		
Nutzenziehmaschine (Nutbreite = 3-100 mm, Innenbohrung Ø = 10-500 mm, max Nutlänge = 600 mm)	Anz.	1
konv. Drehmaschine (Ø über Bett = 630 mm, L = 2500 mm)	Anz.	1
konv. Drehmaschine (Ø über Bett = 650 mm, L = 1600 mm)	Anz.	1
Innenrundschleifmaschine (Ø = 10-250 mm, L = 250 mm)	Anz.	1
Außenrundschleifmaschine (Ø = 150 mm, L = 1500 mm)	Anz.	1
Flächenschleifmaschine (Magnetisch 600 x 300 mm)	Anz.	1
Bohrwerk (Verfahrwege X/Y/Z = 1150/1400/710 mm)	Anz.	1
Auslegerbohrmaschine	Anz.	1
Säulenbohrmaschine	Anz.	2
Bandsäge (max. Ø = 420 mm)	Anz.	2
Brennschneidmaschine (Verfahrwege X/Y = 5000/3200 mm, max. Blechdicke = 250 mm)	Anz.	1
Schweißarbeitsplätze	Anz.	6
Waschautomat (Tisch = 1275 x 1275 mm, Nutzhöhe 1000 mm)	Anz.	1
Graviermaschine	Anz.	2
Entmagnetisierungsanlage	Anz.	2
Sandstrahlanlage	Anz.	1
Druckprüfanlage (Abdruckvorrichtung)	Anz.	2
Lackierkabine	Anz.	1