

Maschinenliste

5-Achs Fräs-Drehzentrum GROB G550T

Typ	5-Achs
Aufspannfläche	600 x 600 mm
Verfahrwege x / y / z	1.000 mm / 600 mm / 500 mm
Schwenkbereich A / B	180° / 360°
NC-Rundtisch - Teilgenauigkeit	0,001°
Palettenwechsler	13 Paletten

5-Achs Fräszentrum DMG Mori CMX 50U

Typ	5-Achs
Aufspannfläche	630 x 500 mm
Verfahrwege x / y / z	500 mm / 450 mm / 400 mm
Schwenkbereich B / C	-5° bis +110° / 360°
NC-Rundtisch - Teilgenauigkeit	0,001°

2 Bearbeitungszentren OKK MCV 820

Typ	vertikal
Aufspannfläche	1.800 x 900 mm
Verfahrwege x / y / z	1.600 mm / 820 mm / 700 mm

Bearbeitungszentrum OKK VM 600

Typ	vertikal
Aufspannfläche	1.400 x 660 mm
Verfahrwege x / y / z	1.300 mm / 660 mm / 660 mm

Bearbeitungszentrum Mitsui Seiki HU 63 A

Typ	horizontal
Aufspannfläche	630 x 630 mm
Verfahrwege x / y / z	900 mm / 800 mm / 630 mm
NC-Rundtisch - Teilgenauigkeit	0,001°
Palettenwechsler	6 Paletten

Bearbeitungszentrum OKK HM 600

Typ	horizontal
Aufspannfläche	630 x 630 mm
Verfahrwege x / y / z	780 mm / 750 mm / 800 mm
NC-Rundtisch - Teilgenauigkeit	0,001°
Palettenwechsler	2 Paletten

Bearbeitungszentrum OKK HM 800

Typ	horizontal
Aufspannfläche	800 x 800 mm
Verfahrwege x / y / z	1.400 mm / 1.100 mm / 1.050 mm
NC-Rundtisch - Teilgenauigkeit	0,001°
Palettenwechsler	2 Paletten

Bearbeitungszentrum OKK HM 1250

Typ	horizontal
Aufspannfläche	1250 x 1250 mm
Verfahrwege x / y / z	1.700 mm / 1.400 mm / 1.240 mm
NC-Rundtisch - Teilgenauigkeit	0,001°
Palettenwechsler	2 Paletten

3D-Messmaschine Zeiss Accura

Verfahrwege x / y / z	1.000 mm / 1.800 mm / 1.000 mm
-----------------------	--------------------------------

www.lidu.de

Maschinenbau
Lienenbrügger GmbH
Forstweg 20
48249 Dülmen

Tel.: +49 2594 954 0
Fax: +49 2594 954 28

www.lidu.de
info@lidu.de



2 CNC-Maschinen betrieben in vollautomatisierter Zelle mit vollautom. Backen-, Werkzeug- und Werkstückwechsel

Werkzeuge	320
Werkstückspeicher	32 Paletten á 1200 mm x 1200 mm

CNC-Dreh-Fräszentrum EMCO HT95

Angetriebene Werkzeuge / C-Achsen	
Revolver / B-Achse / Gegenspindel	
Umlaufdurchmesser über Bett / Support	720 mm / 710 mm
Drehlänge	1700 mm

CNC-Drehmaschine Gildemeister CTX beta 1250

Angetriebene Werkzeuge / C-Achse	
Umlaufdurchmesser über Bett / Support	700 mm / 410 mm
Drehlänge	1300 mm

CNC-Dreh-Fräszentrum WFL M40G

Werkzeugmagazin	100 Plätze
Umlaufdurchmesser über Bett / Support	520 mm / 400 mm
Drehlänge	2500 mm
Y-Achse Verfahrenweg	-100 mm + 150 mm
Lynette SLU 5.1	ø 90 - 390 mm

CNC-Dreh-Fräszentrum WFL M65

Werkzeugmagazin	90 Plätze
Umlaufdurchmesser über Bett / Support	820 mm / 820 mm
Drehlänge	3000 mm
Y-Achse Verfahrenweg	-200 mm + 400 mm
Lynette SR6	ø 125 - 460 mm

CNC-Dreh-Fräszentrum WFL M80

Werkzeugmagazin	108 Plätze
Umlaufdurchmesser über Bett / Support	1000 mm / 1000 mm
Drehlänge	3000 mm
Y-Achse Verfahrenweg	-300 mm + 350 mm
Lynette SLU S	ø 150 - 680 mm

CNC-Dreh-Fräszentrum WFL M120

Werkzeugmagazin	108 Plätze
Umlaufdurchmesser über Bett / Support	1200 mm / 1180 mm
Drehlänge	3000 mm
Y-Achse Verfahrenweg	-300 mm + 350 mm
Lynette SLU S	ø 450 - 650 mm

CNC-Drehmaschine DMG MORI CTX beta 2000

Angetriebene Werkzeuge / C-Achse	
Umlaufdurchmesser über Bett / Support	800 mm / 600 mm
Drehlänge	2000 mm

CNC-Drehmaschine Gildemeister CTX 420

Angetriebene Werkzeuge / C-Achse/Y-Achse	
Umlaufdurchmesser über Bett / Support	400 mm / 200 mm
Drehlänge	500 mm

CNC-Drehmaschine Gildemeister CTX 600

Angetriebene Werkzeuge / C-Achse	
Umlaufdurchmesser über Bett / Support	600 mm / 450 mm
Drehlänge	2000 mm

CNC-Drehmaschine Doosan Puma 700

Angetriebene Werkzeuge / C-Achse	
Umlaufdurchmesser über Bett / Support	900 mm / 700 mm
Drehlänge	3200 mm

CNC-Drehmaschine EMCO - EMCOTURN 900

Angetriebene Werkzeuge / C-Achse	
Umlaufdurchmesser über Bett / Support	1000 mm / 800 mm
Drehlänge	3000 mm

Zyklengesteuerte Drehmaschine Geminis GHT 5 G2 - 1000

Umlaufdurchmesser über Bett / Support	1000 mm / 680 mm
Drehlänge	3000 mm

Spitzendrehmaschine EX-Cell-O DLZ

Umlaufdurchmesser über Bett / Support	590 mm / 380 mm
Drehlänge	1.600 mm

Spitzendrehmaschine Heidenreich V 630

Umlaufdurchmesser über Bett / Support	590 mm / 380 mm
Drehlänge	2400 mm

Rundschleifmaschine

Spitzenhöhe	150 mm
Spitzenweite	1.500 mm

Flächen-, Profilschleifmaschine Geibel & Hotz FS 60 Compact

Magnetisch	600 x 300 mm
Schleifscheibe	350 x 50 x 76,2 mm

ESAB CNC-Brennschneidmaschine

Brenntiefe	300 mm
Plattengröße	2000 x 4000 mm

2-Säulen-Metall-Bandsägeautomat - FORTEMAT SBA 321

Sägebereich	max. 320 mm
Schnittgeschwindigkeit	12 - 100 m/min

2-Säulen-Metall-Bandsägeautomat - FORTEMAT SBA 421

Sägebereich	max. 420 mm
Schnittgeschwindigkeit	12 - 100 m/min

Bohr- und Fräsmaschine in Tischausführung TOSW 9

Ausschub Arbeitsspindel	710 mm
Aufspannfläche	1000 x 1120 mm
Quer- / Längsverstellung	1150mm / 1400 mm
Höhenverstellung - Schlitten	0-1120 mm
Planschieber radiale Verstellung	170 mm

Radialbohrmaschine Soraluce TR-I-1600

Ausladung	min. / max.	300 / 1.640 mm
Entfernung Bohrspindel - Tisch		max. 1.075 mm
Entfernung Bohrspindel - Grundplatte		max. 1.575 mm
Arbeitsfläche der Grundplatte		900 x 1.650 mm
Arbeitsfläche des Tisches		600 x 810 mm

Schnellradiale Bohrmaschine Donau DR 24

Ausladung	800 mm
Bohren ins Volle	28 mm
Tischabmessung	500 x 1.500 mm